

Características:

Aceite hidráulico elaborado con básicos especialmente refinados que le imparten una gran estabilidad química. Contiene aditivos anti-desgaste, antiespumantes, anti-herrumbre y antioxidantes. Tiene buena capacidad de separación de agua y es compatible con todos los tipos de sellos de los sistemas hidráulicos. Cumple las especificaciones más importantes de los principales fabricantes:

- ASTM D6158 HM (2005)
- Denison HF-0 (Revision J), y superiores.
- Eaton Vickers M-2950-S
- General Motors LS2 (2004)
- ISO 11158 HM (FDIS 2008)
- US Steel 126, 127, 136
- Cincinnati Milacron P-68, P-69 and P-70
- DAN 51524-2 (2006)
- Easton Vickers I-286-S
- JCMAS HK P041 (2004)
- SEB 181 222 (2007)
- P 68 ; P 69; P 70

Usos:

Se recomienda principalmente para sistemas hidráulicos fabricados a partir de 1970, en especial los que poseen bombas marca: Vickers, Racinem Oilgear y otras que requieran protección anti-desgaste. También en sistemas de circulación y baño donde se necesite un fluido tipo "AW".

Cifras Típicas:

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades					
			ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Grado de Viscosidad							
Viscosidad @ 40°C	D 445	cSt	22	32	46	68	100
Viscosidad @ 100°C	D 445	cSt	4.5	5.5	6.5	8.5	11.1
Índice de Viscosidad	D 2270	-	95	95	95	95	95
Punto de Fluidez	D 97	°C	-24	-21	-21	-15	-15
Punto de Inflamación	D 92	°C	210	210	210	220	230
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	kg/l	0.860	0.870	0.870	0.880	0.880
Color	D 1500	-	0.5	0.5	1.0	1.5	1.5
Corrosión al cobre	D 130	-	-	1a	1a	1a	-
Separación de agua Aceite-Agua-Emulsión (min)	D 1401	ml	-	(1)	(2)	(1)	
Estabilidad a la oxidación	D 943	Hrs	2400	2400	2400	2300	-

(1) 40 - 40 - 0 (15)

(2) 40 - 40 - 0 (10)

Presentación: Baldes de 19 lt (ISO 68); Tambores de 208 lt.; Granel

Última Revisión: Abril 2012