

## Características:

Aceite mineral altamente refinado, de elevado índice de viscosidad; tiene buena estabilidad térmica y antioxidante, evitando la formación de lacas y lodos.

## Usos:

Se recomienda para la lubricación de maquinaria en general en donde los aceites minerales puros resultan satisfactorios, incluyendo algunos sistemas de circulación para cojinetes y engranajes. Es utilizando como aceite de procesos, como materia prima (por ejemplo como plastificante) o como auxiliar en las operaciones de maquinado de metales, tratamiento térmico (temple de metales), fluido para transferencia de calor, suavizante para fibras, desmoldante y otros.

### Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades									
			ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100	ISO 150	ISO 220	ISO 320	
Grado de Viscosidad*											
Viscosidad @ 40 °C	D 445	cSt	22	32	46	68	100	150	220	320	
Viscosidad @ 100 °C	D 445	cSt	4.2	5.1	7.0	8.5	11.0	14.5	19.0	24.0	
Índice de Viscosidad	D 2270	-	95	95	95	95	95	95	95	95	
Punto de Fluidez	D 97	°C	-18	-12	-12	-9	-9	-9	-6	-6	
Punto de Inflamación	D 92	°C	210	210	210	220	230	240	240	240	
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	Kg/lit	0.860	0.870	0.870	0.870	0.870	0.870	0.870	0.870	
Color ASTM	D 1500	-	0.5	L-1.0	L-1.0	1.5	2.0	4.0	4.5	5.0	
Número ácido	D 664	mgKOH/g	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
Corrosión al cobre	D 130	-	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	

\*Otros grados de viscosidad, bajo pedido

**Presentación:** Tambores de 208 Lt.; Granel

**Última Revisión:** Abril 2012