

Características:

Lubricante elaborado con bases minerales refinadas a las cuales se les han añadido aditivos mejoradores de índice de viscosidad con lo que se obtiene un producto capaz de formar una película de aceite altamente resistente a altas cargas y temperaturas, que se adhiere tenazmente a la superficie sin ser separada o barrida por la acción propia de la operación.

Usos:

Se recomienda para la lubricación de maquinaria en general en donde los aceites minerales puros con elevada viscosidad resultan satisfactorios. Ha sido especialmente desarrollado para ser usado en equipos y maquinarias del sector petrolero en donde su función principal es como elemento de sello durante las labores de perforación y evaluación de pozos, con la finalidad de prevenir las fugas.

Cifras Típicas:

Grado de Viscosidad	Método ASTM	Unidades	ISO 1500	ISO 3200
Viscosidad cinemática a 40 °C	D 445	cSt	1450	3015
Viscosidad cinemática a 100 °C	D 445	cSt	75	195
Índice de viscosidad	D 2270	-	110	181
Tendencia a espuma (sec. I)	D 892	ml	10	10
Estabilidad de espuma (sec. I)		ml	0	0
Punto de inflamación	D 92	°C	290	250
Corrosión a la lámina de cobre	D 130	-	1a	1a

Presentación: Tambores de 208 L; Granel

Última Revisión: Abril 2012