

Características:

Aceite nafténico altamente refinado que tiene una gran estabilidad química y térmica, bajo punto de fluidez y de floculación y un punto de anilina intermedio, lo cual indica un mediano poder solvente.

Usos:

Su bajo punto de fluidez y de floculación lo hacen apropiado en la lubricación de compresores de refrigeración que utilizan amoníaco o freón como fluido refrigerante; así como para la lubricación de elementos de maquinas que operan a bajas temperaturas ambientales. Por su gran estabilidad térmica, su composición de hidrocarburos estables y su gran conductividad térmica, es adecuada para ser utilizado como fluido de transferencia de calor. Debido a su mediano poder solvente, se utiliza como portador o medio para disolver pigmentos de tintas en la elaboración de papel carbón y otros afines, así como plastificante en ciertos procesos.

Beneficios:

Debido a su mediano poder solvente, se utiliza como portador o medio para disolver pigmentos de tintas en la elaboración de papel carbón y otros afines, así como plastificante en ciertos procesos.

Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades				
			ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Grado de Viscosidad*						
Viscosidad @ 40°C	D 445	cSt	32	46	68	100
Viscosidad @ 100°C	D 445	cSt	5.0	6.0	7.5	9.5
Índice de Viscosidad	D 2270		35	34	33	32
Punto de Fluidez	D 97	°C	-33	-27	-21	-18
Punto de Inflamación	D 92	°C	180	190	200	210
Punto de Anilina	D 611	°C	90	92	94	96
Color	D 1500	-	1.0	1.5	2.0	3.0
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	kg/lt	0.880	0.900	0.900	0.900
Número ácido	D 664	mg KOH/g	0.06	0.06	0.06	0.06
Cenizas sulfatadas	D 874	% p	0.04	0.04	0.04	0.04

* Otros grados de viscosidad se elaboran bajo pedido.

Presentación: Tambores de 208 lt; Granel

Última Revisión: Abril 2012