

## Características:

Lubricante elaborado con básicos altamente refinados a los cuales se le añaden aditivos de extrema presión (EP), anti-herrumbre y antioxidantes. Cumple con la especificación API GL-4.

## Usos:

Se recomienda especialmente para la lubricación de engranajes de las cajas de cambio manuales de unidades automotrices de servicio ligero y pesado. También se recomienda para diferenciales de servicio moderado que no tengan engranajes hipoidales. Se usa además en la lubricación de engranajes industriales tales como: helicoidales, cónicos u otros que requieran el uso de lubricantes con características de extrema presión (EP).

## Beneficios:

1. Alta estabilidad contra la oxidación.
2. Brinda una mayor protección de los engranajes durante condiciones severas de manejo del vehículo.
3. Dadas sus características termoestables, permite un periodo de servicio prolongado, protegiendo a los engranajes.
4. Supera los niveles de servicio API GL-1, GL-2 Y GL-3.
5. Tienen gran capacidad para soportar cargas extremas a altas velocidades y temperatura.

## Cifras Típicas

Propiedades Físico-Químicas	Método ASTM	Unidades	SAE 90	SAE 140
Grado de Viscosidad			<b>SAE 90</b>	<b>SAE 140</b>
Viscosidad @ 40 °C	D 445	cSt	220	460
Viscosidad @ 100 °C	D 445	cSt	15.00	30.0
Índice de Viscosidad	D 2270	-	90	90
Punto de Fluidez	D 97	°C	-6	-3
Punto de inflamación	D 92	°C	170	185
Densidad @ 15.6 °C	D 1298	kg/lit	0.897	0.912

**Presentación:** Cajas de 12 x 0.946 lt; baldes de 19 lt; Tambores de 208 lt; Granel

**Última Revisión:** Abril 2012